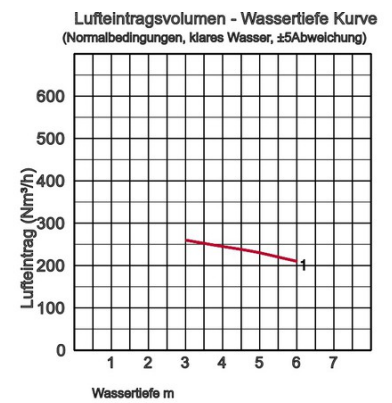


Spezifikationen:

Modell	Farbcode Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ø mm	Druckbeständig- keit max. m	Kabellänge m
80TRN417	● 1		35,2				220,0			20

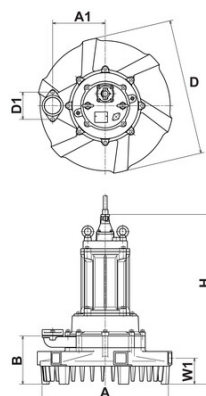
ø Luftansaugrohr		80mm	
Fördermedium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Kommunales Abwasser, Abwasser der Lebensmittelindustrie	
Pumpe	Komponenten	Lauftrad	Freistromrad
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Lauftrad	Rostfreier Stahl DIN 1.4008
		Saugplatte	Rostfreier Stahl DIN 1.4008
		Leitkranz	Grauguß GG20
		Lufteinlaß	Grauguß GG20
Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad		
Motor	Schmierung		Turbinenöl (ISO VG32)
	Typ, Pole		Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68
	Phasen / Spannung		3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Stern-Dreieck-Start
	Isolierung		Schutzklasse F
	Motorschutz (eingebaut)		Thermoschalter
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20
		Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4028
Kabel		Gummi, NSSHÖU	
Luftrohranschluß		Innengewinde, Flansch	

Tauchbelüfter - selbstansaugend -
wartungsarm - einfache Installation



Abmessungen in mm:

Modell	A	A1	B	D	D1	H	W1
80TRN417	660	271	246	700	140	958	133



W1: Minimale Wasserhöhe