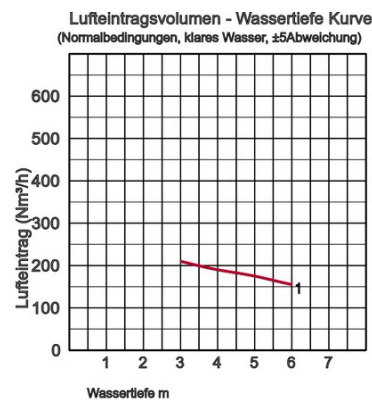


Spezifikationen:

Modell	Farbcode Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ø mm	Druckbeständigkeit max. m	Kabellänge m
80TRN412	1			25,7			200,0			10

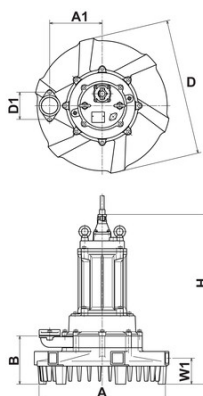
ø Luftansaugrohr		80mm	
Fördermedium	Art des Mediums		Kommunales Abwasser, Abwasser der Lebensmittelindustrie
	Temperatur		0-40°C
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Rostfreier Stahl DIN 1.4008
		Saugplatte	Rostfreier Stahl DIN 1.4008
		Leitkranz	Grauguß GG20
		Lufteinlaß	Grauguß GG20
Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad		
Motor	Isolierung		Schutzklasse F
	Motorschutz (eingebaut)		Thermoschalter
	Phasen / Spannung		3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Stern-Dreieck-Start
	Typ, Pole		Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68
	Schmierung		Turbinenöl (ISO VG32)
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20
		Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4028
Kabel		Gummi, NSSHÖU	
Luftrohranschluß		Innengewinde, Flansch	

Tauchbelüfter - selbstansaugend -
wartungsarm - einfache Installation



Abmessungen in mm:

Modell	A	A1	B	D	D1	H	W1
80TRN412	660	271	246	700	140	898	133



W1: Minimale Wasserhöhe