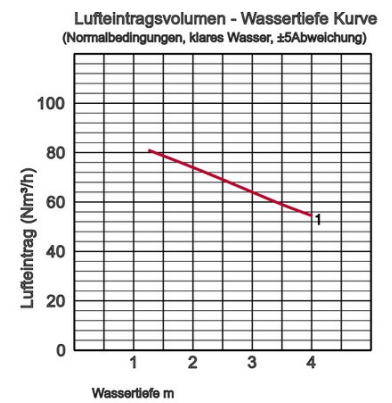


Spezifikationen:

Modell	Farbcode Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ø mm	Druckbeständig- keit max. m	Kabellänge m
50TRN43.7	● 1			8,6			150,0			10

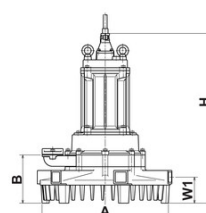
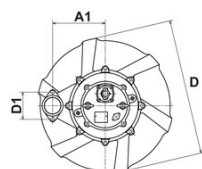
ø Luftansaugrohr		50mm	
Fördermedium	Art des Mediums		Kommunales Abwasser, Abwasser der Lebensmittelindustrie
	Temperatur		0-40°C
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Rostfreier Stahl DIN 1.4008
		Saugplatte	Rostfreier Stahl DIN 1.4008
		Leitkranz	Grauguß GG20
		Lufteinlaß	Grauguß GG20
Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad		
Motor	Isolierung		Schutzklasse F
	Motorschutz (eingebaut)		Thermoschalter
	Phasen / Spannung		3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Direktstart
	Typ, Pole		Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68
	Schmierung		Turbinenöl (ISO VG32)
	Material	Gehäuse	Grauguß GG15
Welle		Rostfreier Stahl DIN 1.4028	
Kabel		Gummi, NSSHÖU	
Luftrohranschluß		Innengewinde, Flansch	

Tauchbelüfter - selbstansaugend -
wartungsarm - einfache Installation



Abmessungen in mm:

Modell	A	A1	B	D	D1	H	W1
50TRN43.7	660	271	226	700	140	694	123



W1: Minimale Wasserhöhe