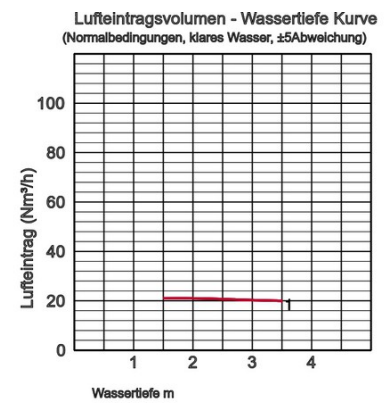


Spezifikationen:

Modell	Farbcode Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ø mm	Druckbeständig- keit max. m	Kabellänge m
32TRN21.5	● 1			3,5			55,0			10

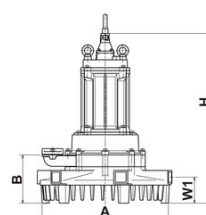
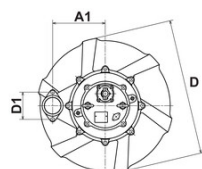
ø Luftansaugrohr		32mm	
Fördermedium	Art des Mediums	Kommunales Abwasser, Abwasser der Lebensmittelindustrie	
	Temperatur	0-40°C	
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Rostfreier Stahl DIN 1.4008
		Saugplatte	Rostfreier Stahl DIN 1.4008
		Leitkranz	Grauguß GG20
		Lufteinlaß	Grauguß GG20
Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad		
Motor	Schmierung		Turbinenöl (ISO VG32)
	Typ, Pole		Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68
	Phasen / Spannung		3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Direktstart
	Isolierung		Schutzklasse F
	Motorschutz (eingebaut)		Thermoschalter
	Material	Gehäuse	Grauguß GG15
		Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4028
Kabel		Gummi, NSSHÖU	
Luftrohranschluß		Innengewinde, Flansch	

Tauchbelüfter - selbstansaugend -
wartungsarm - einfache Installation



Abmessungen in mm:

Modell	A	A1	B	D	D1	H	W1
32TRN21.5	371	184	146	420	90	473	81



W1: Minimale Wasserhöhe