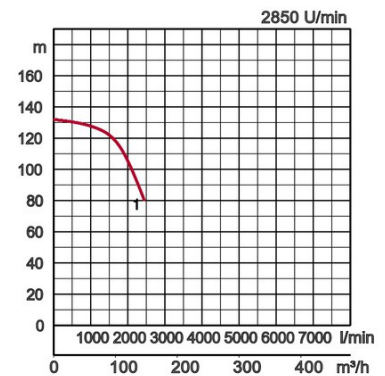


## Spezifikationen:

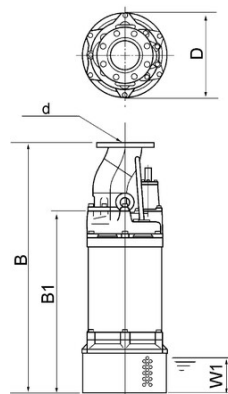
Modell	Farbcode Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch $\phi$ mm	Druckbeständig- keit max. m	Kabellänge m	
LH675	●	1	6"	75,0	130,0	132,0	2450	865,0	6	30	20

<b>Druckstutzen</b>		6"		
<b>Fördermedium</b>	Temperatur	0-40°C		
	Art des Mediums	Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser		
<b>Pumpe</b>	<b>Komponenten</b>	Laufrad	geschlossen	
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung	
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei	
	<b>Material</b>	Laufrad	Chromgußeisen	
		Gehäuse	Grauguß GG20	
		Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad	
<b>Motor</b>	Phasen / Spannung	3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Stern-Dreieck-Start		
	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)		
	Motorschutz (eingebaut)	Thermofühler in Wicklung		
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68		
	Isolierung	Schutzklasse F		
	<b>Material</b>	Gehäuse	Grauguß GG20	
		Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4028	
Kabel		Gummi, NSSHÖU		
<b>Druckanschluß</b>		JIS20K-Flansch		



## Abmessungen in mm:

Modell	d	B	B1	D	W1
LH675	150	1676	1255	563	200



W1: Minimale Wasserhöhe

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bitte informieren Sie sich hierüber in unseren Anwendungsbeispielen unter <https://www.tsurumi.de/de-DE/anwendungsberichte-29.htm>.