

Sandfang Kläranlage Rösrath, Deutschland

Das Projekt:

Im Jahr 2004 wurde der Sandfang der Kläranlage Rösrath umgestaltet.

Ausführende Firmen:

Kläranlage Rösrath, Aggerverband, LS-Anlagentechnik

Die Problemstellung:

Verpumpen von stark sedimenthaltigem Wasser.

Unsere Lösung:

Im Januar 2004 wurde eine 4-polige Rührwerkspumpe vom Typ KR52-80 in den Sandfang eingebaut:

Jahresdurchschnitt an Betriebsstunden ca. 1320

Jahresdurchschnitt Sandförderung ca. 90-100t

Verschleiß/Reparaturen: Tausch der Wellenschutzhülse im Oktober 2006

Austausch am 30.09.2010 aufgrund interner Vorschriften, seither Verwendung in Bereitschaft



Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend an Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein.

Bitte beachten Sie hierzu unsere [AGB](#), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

