

Kumm Fertigbeton

Das Projekt:

Recyclingbecken einer
Transportbetonmischanlage

Ausführende Firma:
Kumm Fertigbeton GmbH

Die Problemstellung:

Die Betonmisch-LKWs werden mit Wasser gereinigt, dieses wird in das Recyclingbecken geleitet, wo sich Zementschlamm absetzt. Schlamm und Wasser werden mit einer Pumpe der Betonfertigung zugeführt.

Unsere Lösung:

2 Stück KTZ35.5 pumpen das Recyclingwasser mit Zementschlammanteil zur Mischanlage zurück. Die Pumpen sind 8h pro Tag im Einsatz, größtenteils im Schlüßbetrieb.



Spezifikationen KTZ: <https://www.tsurumi.de/de-DE/ktz>

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend an Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein.

Bitte beachten Sie hierzu unsere [AGB](#), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

