

Kläranlage Rösraht, Deutschland

Das Projekt:

Umbau des Sandfangs der Kläranlage Rösraht

Ausführende Firmen:

Kläranlage Rösraht

Aggerverband

LS-Anlagentechnik

Die Problemstellung:

Verpumpen von stark sedimenthaltigem Wasser.

Unsere Lösung:

Einsatz einer KRS2-80 mit Rührwerk montiert auf dem Klassierer (Spaltanlage), der komplett auf dem Räumler aufgebaut ist.



Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend an Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein.

Bitte beachten Sie hierzu unsere [AGB](#), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

