

Kieswerk der Fa. Rupp, Dillingen, Deutschland

Das Bauvorhaben:

Aufbereitung/Klärung des Waschwassers aus der Kiesaufbereitung

Ausführende Firma:
Josef Rupp GmbH&Co. KG



Die Problemstellung:

Der eingedickte Schlamm aus dem Klärturm wird mittels Pumpe in die Puffersilos der Kammerfilterpresse gepumpt. Die Konsistenz des Mediums beinhaltet die Bandbreite von flüssigem bis zu zäh-dickflüssigem Schlamm. Zur Konditionierung des Schlammes wird Kalk beigemischt. Der hohe Anteil abrasiver Sedimente konnte von der bis dahin eingesetzten Pumpe nicht zufriedenstellend verpumpt werden. Hoher Verschleiß und Ersatzteilaufwand war die Folge.

Unsere Lösung:

Einsatz einer GPN3-100 mit Rührkopf im Dauerbetrieb. Dieser Typ kann durch seine Qualitätsmerkmale im Dauerbetrieb mit hohem Sedimentanteil eingesetzt und betrieben werden. Dies wird durch hochwertige Kugellager und innenliegende Gleitringdichtungen aus Siliziumkarbid und zusätzlicher Wellenschutzhülse sichergestellt.

Spezifikationen KRS: <https://www.tsurumi.de/de-DE/krs>

Spezifikationen KTZ: <https://www.tsurumi.de/de-DE/ktz>

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend an Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein.

Bitte beachten Sie hierzu unsere [AGB](#), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

